

Řezání laserem

Zakázková kovovýroba

Nabízíme zakázkovou kovovýrobu, řezání na CNC Laseru, ohýbání a konstruktérské práce.

Obsah

O nás	1
Řezání laserem	2
Řezání trubkovým laserem	4
Řezání a gravírování	6
Ohýbání	8
Frézování	10
Svařovací a zámečnické práce	12
Konstruktérské práce	14
Kontakt	16
Fotografie z výroby	17

Cut-Tech

Cut-Tech s.r.o. je renomovaná firma, která působí na trhu od roku 2018. V průběhu našeho působení jsme získali cenné zkušenosti prostřednictvím realizace zakázek pro přední strojírenské společnosti. Tyto zkušenosti nás vedou k neustálým inovacím v oblasti výrobních procesů a optimalizace, čímž zajišťujeme vysokou efektivitu a kvalitu našich služeb.

Naše portfolio zahrnuje zakázkovou kovovýrobu, CNC laserové řezání, ohýbání a komplexní konstruktérské a zámečnické práce. Specializujeme se na výrobu vysoce kvalitních komponentů a systémů, které splňují přísné technické a bezpečnostní standardy. Naši klienti mohou využít nejen našich pokročilých technologií, ale i odborných znalostí našeho týmu kvalifikovaných inženýrů a techniků.

Svěřte nám vaše projekty a my zajistíme jejich realizaci s maximální precizností, dodržením stanovených termínů a v souladu s nejvyššími standardy kvality. Ať už se jedná o jednorázové zakázky nebo dlouhodobé partnerství, naše cílem je poskytovat řešení, která překračují očekávání našich klientů a přinášejí přidanou hodnotu.

Řezání laserem

Řezání na CNC laseru aktuálně patří mezi nejefektivnější a nejpoužívanější technologii v oblasti zpracování plechu. Mezi hlavní výhody řezání laserem patří vysoká přesnost, rychlost a příznivá cena.

Zabýváme se řezáním laserem. Svým klientům jsme schopni zprostředkovat pálení od kusových počtů až po velkoobjemové pálení v řádech tisíců kusů. Nabízíme dlouholetou zkušenost v oblasti pálení na CNC laseru. Naši klienti jsou z oblasti strojírenství, stavebnictví, robotiky, elektro konstrukcí či designu.

Pracovní prostor

4 x 2 m

Maximální tloušťka plechu

30 mm

CNC laser HG TECH 4020 6 kW fiber laser



Maximální tloušťka plechu

Ocel: **25 mm**

Nerez: **20 mm**

Hliník: **20 mm**

Měď: **15 mm**

Mosaz: **15 mm**

Maximální rozměr plechu

4000 x 2020 mm

Řezání trubkovým laserem

Disponujeme špičkovým strojem na trubkové řezání BODOR s 3D řezací hlavou a plně automatickým nakládáním i vykládáním materiálu. Umožňuje precizní zpracování trubek a profilů v délkách až 6 metrů.

Na rozdíl od běžných 2D laserů s rotační osou, které umožňují řezat pouze kolmo k ose trubky, náš 3D laser dokáže řezat pod úhlem – ideální pro přípravu svarových hran, přesné napojení jeklů nebo vytváření komplexních spojů.

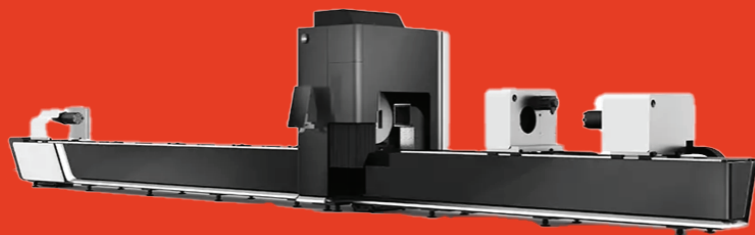
Vhodné pro výrobu rámců, konstrukcí, přípravek i designových prvků – efektivní, přesné a opakovatelné.

Maximální rozměr trubky
Ø8–240mm x 6005mm

Profil trubek
Trubka, Čtverec, I, H, U, L

3D Řezací hlava
Plně automatické nakládání a vykládání

Trubkový laser **BODOR** s 3D řezací hlavou



**Vyšší přesnost při svařování
a montáži**

**Rychlejší výroba díky
minimalizaci ručního opracování**

**Široké možnosti tvarového
řezání i u komplikovaných
konstrukcí**

Řezání a gravírování

Nabízíme řezání a gravírování dřeva, plastu, kůží, kompozitů a jiných nekovových materiálů. Řezání a gravírování provádíme na moderním vysoce účinném CO2 150W laseru od předního výrobce značky BODOR.

Řezat lze veškeré druhy dřev jako smrk, dub, buk, ale také průmyslově zpracované dřeviny typu OSB desky, MDF a lamino desky. V oblasti plastů máme zkušenosti s řezáním ABS, Plexi, PE a PMMA ať už v čířém, či barevném provedení.

Pracovní prostor
2.5 x 1.3 m

Materiál
Dřevo, plast, kartony

Laser **BODOR** 150 W CO2 laser



Maximální tloušťka materiálu

Dřevo: **40 mm**

Karton: **40 mm**

Plexisklo: **30 mm**

Látka: **10 mm**

Maximální rozměr materiálu

2500 x 1300 mm

Ohýbání

Ohýbání nebo také ohraňování je technologie soužící k trvalé deformaci/ohnutí plechů na požadovaný rozměr a tvar.

Díky této technologii vytvoříme prostorový objekt z jediného kusu plechu, čímž se vyhneme zdlouhavému svařování více kusů plechů dohromady. Pro ohýbání se používají ohraňovací lisy.

Naše firma disponuje dvěma ohraňovacími lisy. Využíváme lis značky Durma, který vyniká nadstandardně vysokou tvářecí silou 400 tun. Jeho maximální délka ohybu je 4000 mm. K dispozici máme také lis značky TRUMPF s maximální délkou ohybu 3000 mm a vysokou přesností.



DURMA AD-S 40400

Maximální délka ohybu
4000 mm

Lisovací síla stroje
400 tun

Stroj vyniká vysokou silou, vhodné pro ohyb pevnostních materiálů typu Alform 700, Hardox atd.



TRUMPF TRUBEND 3100

Maximální délka ohybu
3000 mm

Lisovací síla stroje
100 tun

Stroj vyniká vysokou přesností, celkově 6 řízených os.

Frézování

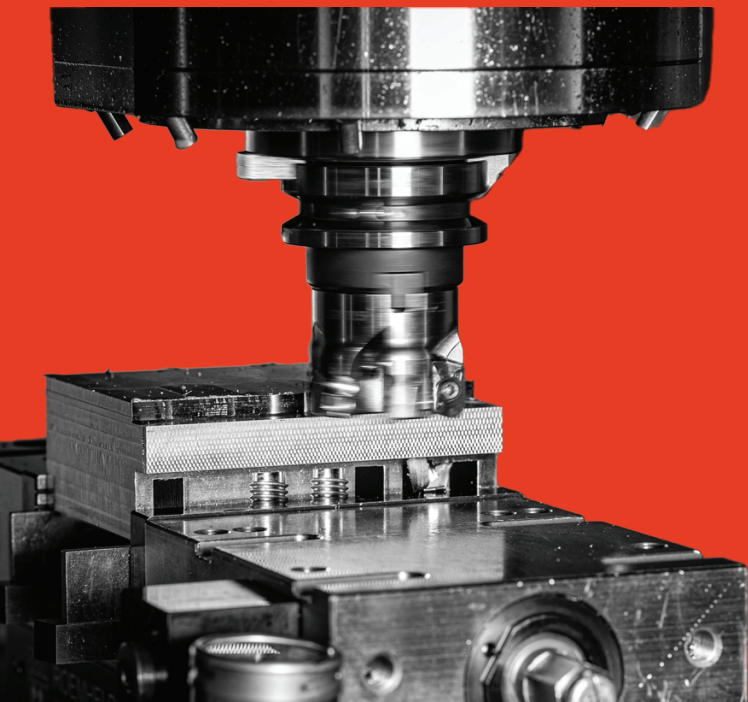
Nabízíme třískovou metodu obrábění – frézování. Nabízíme frézování jako finální produkt, ale také jako dokončovací operaci na svařencích. Obrábíme svařence do velikosti 1270 x 610 x 610 mm.

Metoda frézování na tříosém obráběcím centru se vyznačuje vysokou přesností a finální kvalitou povrchu.

Pracovní prostor
X1270 Y610 Z610 mm

Frézování
Třískové obrábění

Třískové obrábění 3osá CNC frézka



Pracovní prostor
1270 x 610 x 610 mm

Otáčky vřetene
12 000 ot / min

Svařování a zámečnické práce

Naše firma se kromě výroby na CNC strojích zaměřuje i na klasické zámečnické práce. Dle technické dokumentace i návrhu vám vyrobíme kovové svařence a kompletní sestavy.

Zabýváme se zakázkovou velkoprůmyslovou a maloprůmyslovou kovovýrobou. Zhotovíme vám schodiště, plot i zábradlí nebo designové doplňky, a to přesně podle vašich představ.

Svařování
MIG/MAG; TIG

Dělení materiálu
**Pásová pila Pegas
do 380 mm**

Zámečnické práce
**Bodové svařování,
zakružování, broušení a
dokončovací práce**

Kompletní zakázková a sériová výroba



Dělení materiálu

Svařování nerezů, oceli a hliníku

Lakování

**Kompletace a dokončovací
operace**

Konstrukterské práce

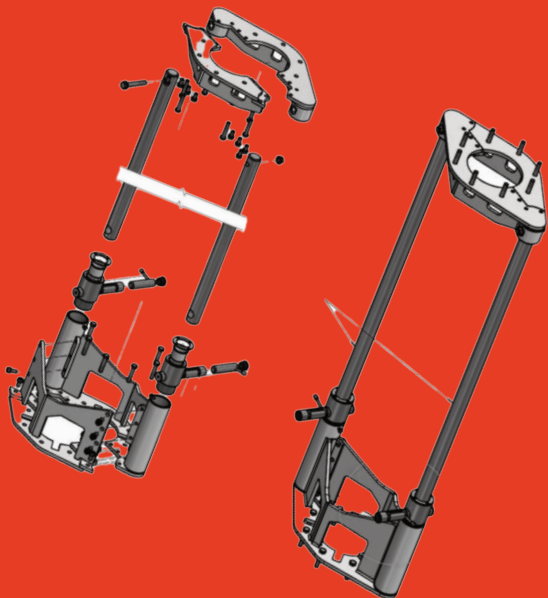
Naše firma nabízí 100% podporu v oblasti výroby, vývoje a konstrukce. Máme tým zkušených konstruktérů, kteří pro naše klienty připravují 2D a 3D technickou dokumentaci.

Naším zákazníkům navrhujeme jednoduché konstrukce, jako jsou brány a schodiště, ale i složitější celky, jakými jsou například jednoúčelové stroje a výrobní linky. Na konstrukcích jsme schopni provést pevnostní, kinematické a dynamické výpočty. Díky tomu jsou výrobky levnější, lehčí a spolehlivější.

Konstrukční práce
2D/3D návrhy a vizualizace

zkušeností
10 let

Tvorba technické dokumentace 3D CAD vizualizace



Konstruktérské a kresličské práce v 3D programu Inventor

Interní team tří konstruktérů
Návrh technického řešení / konstrukce
3D vizualizace
Příprava kompletní technické
dokumentace dle standardů

Kontakt

www.cut-tech.eu

ONDŘEJ BYDŽOVSKÝ

Vedení společnosti

(+420) 601 256 420
o.bydzovsky@cut-tech.eu

MARTIN ŠTĚTINA

Project Manager / Cenové nabídky

(+420) 737 191 911
m.stetina@cut-tech.eu

ING. JAKUB ŠTĚTINA

Technický ředitel, vedoucí konstrukce

(+420) 723 255 531
j.stetina@cut-tech.eu

LUCIE BAŘTIPÁNOVÁ

Fakturace / Administrativa

(+420) 734 186 792
fakturace@cut-tech.eu

PROVOZOVNA

Areál Solvent
Průmyslová 62, Strančice
25 163 Praha východ

FAKTURAČNÍ ÚDAJE

Cut-Tech s.r.o.
Ovesná 293, Horní Měcholupy, 109 00 Praha
IČO: 07574606, DIČ: CZ07574606

Fotografie z výroby



Fotografie z výroby



Fotografie z výroby



www.cut-tech.eu

PROVOZOVNA

Areál Solvent
Průmyslová 62, Strančice
25 163 Praha východ

FAKTURAČNÍ ÚDAJE

Cut-Tech s.r.o.
Ovesná 293, Horní Měcholupy, 109 00 Praha
IČO: 07574606, DIČ: CZ07574606

